

E3200 230V 50HZ

ENERGIA ESSENZIALE



Modello a Benzina sviluppato da Pramac per garantire un alto livello di qualità e prestazioni ad prezzo interessante. Generatore ideale per applicazioni intensive, caratterizzato da una robusta struttura con telaio tubolare portante che ne semplifica sia l'utilizzo che le operazioni di manutenzione. Lo strumento essenziale per soddisfare le applicazioni professionali.

Erogazione

| | | |
|--------------------|------------|-----|
| Frequenza | Hz | 50 |
| Tensione | V | 230 |
| Fattore di potenza | cos ϕ | 0.9 |
| Fasi | | 1 |

Potenza

| | | |
|---|-----|-----|
| Potenza nominale massima LTP | kVA | 2.9 |
| Potenza nominale massima LTP | kW | 2.6 |
| Potenza nominale in servizio continuo COP | kVA | 2.5 |
| Potenza nominale in servizio continuo COP | kW | 2.2 |

Definizione della potenza (Standard ISO8528 1:2005)

COP - Continuous Power:

Identifica la potenza meccanica che il motore endotermico può fornire ad uso continuativo alimentando un carico continuativo al 100%, per un numero illimitato di ore all'anno, nelle condizioni operative e con gli intervalli di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso.

LTP - Limited Time running Power:

Identifica la massima potenza meccanica disponibile che il motore endotermico può fornire, nelle condizioni operative e con gli intervalli di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso, alimentando un carico per un numero di ore limitato (dato indicato dal costruttore del motore).

Motore

| | | |
|---------------------------|-----------------|-----------|
| Marca Motore | | Honda |
| Modello | | GX160 |
| Sistema di raffreddamento | | Aria |
| Cilindrata | cm ³ | 163 |
| Aspirazione | | Naturale |
| Numero giri motore | rpm | 3000 |
| Regolatore di velocità | | Meccanico |
| Carburante | | Benzina |
| Capacità carter olio | l | 0.6 |
| Sistema di avviamento | | A Strappo |

Alternatore

| | | |
|---------------------------------------|----|-------------------|
| Tipo | | Senza Spazzole |
| Classe | | H |
| Protezione IP | | 23 |
| Poli | | 2 |
| Frequenza | Hz | 50 |
| Variazione tensione | % | +5; -10 (cosφ1) |
| Sistema di regolazione della tensione | | A Condensatore |

Dimensioni e peso

| | | |
|-------------------------------|--------|-----|
| Lunghezza | (L) mm | 640 |
| Larghezza | (W) mm | 458 |
| Altezza | (H) mm | 400 |
| Peso (a secco) | Kg | 38 |
| Capacità serbatoio carburante | l | 3.1 |

Autonomia

| | | |
|-------------------------------|-----|------|
| Consumo carburante @ 75% PRP | l/h | 0.88 |
| Consumo carburante @ 100% PRP | l/h | 1.17 |
| Autonomia @ 75% PRP | h | 3.52 |
| Autonomia @ 100% PRP | h | 2.65 |

Rumore

| | | |
|--------------------------|-------|----|
| Potenza acustica (LWA) | dB(A) | 94 |
| Pressione acustica a 7 m | dB(A) | 66 |



QUADRO DI CONTROLLO

COMMANDI:

- Interruttore: OFF - ON
- Accensione: Autoavvolgente A Strappo
- Rubinetto Carburante

PROTEZIONI STANDARD:

- Protezione termica
- Oil Guard (basso livello olio)

PRESE

SCHUKO 230V 16A IP54

2

SUPPLEMENTI QUADRO CONTROLLO (Disponibili solo all'origine)

Extra Protezioni/Dotazioni:

- Protezione differenziale 30mA
- Magnetotermico
- Conta ore



ACCESSORI

KIT DI TRASPORTO

- Versione base con maniglie fisse



- Versione con maniglie pieghevoli

